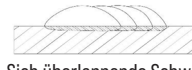
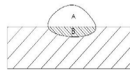


Technisches Datenblatt, verschleissfeste Verbundbleche

DURAPLATE® D38T

DURAPLATE™ ist die Referenzmarke für verschleissfeste Verbundbleche. DURAPLATE™ hat eine bis zu 5-fach längere Lebensdauer als herkömmliche verschleissfeste Stähle. Es bietet einen optimalen Schutz für extrem verschleissbeanspruchte Teile und ermöglicht längere Wartungsintervalle. DURAPLATE™ Platten bestehen aus kohlenstoffarmen Basismaterialien und einer verschleissfesten, hartmetallreichen Beschichtung, die im Lichtbogenschweisverfahren aufgebracht wird. Diese Beschichtung wird aus speziell entwickelten Fülldrähten von Welding Alloys hergestellt. Beim Hartauftragsschweissen ist die Kontrolle der Vermischung des Basismaterials mit dem Schweißgut ausschlaggebend. Die Vermischung verändert die chemische Zusammensetzung des Schweißgutes, die Härte und die Qualität der Auftragschweissung. Die Vermischung kann wie folgt berechnet werden (A = Schweißgut, B = Basismaterial):

$$\text{Vermischung [\%]} = \frac{B}{A+B}$$



Sich überlappende Schweißraupen

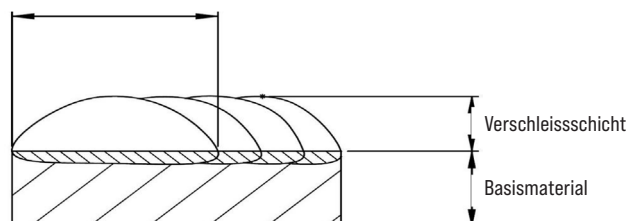
Das Basismaterial ist für die mechanischen Werte verantwortlich, das Schweißgut für die Härte. Spezielle Fülldrähte von Welding Alloys, ein optimierter, automatisierter Schweißprozess mit sich überlappenden einzelnen Schweißraupen ermöglicht eine homogenere Auftragung (Feinkarbide) und eine konstantere Dicke, feinere und besser verteilte Risse (keine Risse sind ein Hinweis auf die fehlenden harten Karbide, zu viele Risse erschweren die Bearbeitung). Diese Merkmale verleihen diesen Produkten eine höhere Verschleissfestigkeit und bessere Bearbeitbarkeit als bei herkömmlichen Verbundblechen.

Das Aussehen und die Härte von Verbundplatten sind sehr einheitlich und garantieren eine gleichbleibende Qualität von Charge zu Charge. Die Hartauftragsschweissung erfolgt in eigenen Fabrikationsstätten in Europa und ist nicht ausgelagert. Dies ermöglicht eine gleichbleibende hohe Qualität.

Eigenschaften von DURAPLATE® D31T

Dicken (Basismaterial und Verschleisschicht)	Formate (Geschweisste Fläche)	Typische Werte
8mm = 5mm + 3mm 10mm = 6mm + 4mm 13mm = 8mm + 5mm 20mm = 15mm + 5mm	2'900 x 1'900mm	- Härte Verschleisschicht: 56 – 58 HRC - Einsatztemperatur: Bis ca. 100 °C
Alle Dicken ab Werkslager		

Schweißraupe, überlappend, 4-12mm



Haftungsausschluss: Dieses Datenblatt dient lediglich zur Information. Stahl-Contor AG leistet Gewähr für die einwandfreie Qualität ihrer Produkte gemäss Vereinbarung. Stahl-Contor haftet jedoch nicht für die Einsatzfähigkeit und Geeignetheit ihrer Produkte für die Projekte des Kunden. Diese Prüfung liegt in der Verantwortung des Kunden.

Anwendungen

Duraplate D38T kommt bei Bauteilen zur Anwendung, bei denen die Abriebverschleissfestigkeit von Quarz oder anderen Verschleissblechen nicht mehr das gewünschte Wartungsintervall erreicht und wo ein hoher Schlagverschleiss vorhanden ist.

Beispiele:

- Schlegel
- Rutschen, Förderbandauskleidungen, Auskleidungen
- Abrisswerkzeuge

Haftungsausschluss: Dieses Datenblatt dient lediglich zur Information. Stahl-Contor AG leistet Gewähr für die einwandfreie Qualität ihrer Produkte gemäss Vereinbarung. Stahl-Contor haftet jedoch nicht für die Einsatzfähigkeit und Geeignetheit ihrer Produkte für die Projekte des Kunden. Diese Prüfung liegt in der Verantwortung des Kunden.