

Technisches Datenblatt

CV58Z (Spezial-Getriebestahl für Umlaufhärtung)

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	Lieferzustand	Abmessung ab Lager	Typische Anwendung
1.7792	CV58Z	+QT	30-450mm	Hochbeanspruchte Zahnräder, Kurvenscheiben etc

Chemische Zusammensetzung (Typische Werte in %)

C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	V
0.60	0.25	0.90	0.035	0.040	1.00	0.20	0.20

Mechanische Eigenschaften in verschiedenen Behandlungszuständen

Vergütet QT			
Streckgrenze in N/mm ² min.	Zugfestigkeit N/mm ² min.	Dehnung (5d) in % A min.	Brucheinschnürung in % Z min.
490	690-840	14	50

Wärmebehandlungen (Temperaturen in °C)

Schmieden	Glühen mit Ofenabkühlung bis 600°C	Normalglühen	Oberflächen- härtung	Entspan- nen	Vergüten in Öl	Anlassen
1050-850	740-710	850-880	830-850	180-210	830-850	690-710

Erreichbare Härte nach Umlaufhärtung 62-64 HRC (min 58 HRC)

Haftungsausschluss: Dieses Datenblatt dient lediglich zur Information. Stahl-Contor AG leistet Gewähr für die einwandfreie Qualität ihrer Produkte gemäss Vereinbarung. Stahl-Contor haftet jedoch nicht für die Einsatzfähigkeit und Geeignetheit ihrer Produkte für die Projekte des Kunden. Diese Prüfung liegt in der Verantwortung des Kunden.