

Technisches Datenblatt: Einsatzstähle (EN ISO 683-3)

C15E

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	Lieferzustand	Abmessung ab Lager	Typische Anwendung
1.1141 [EN 10084:2008]	C15E	+U	20-300mm	Kleine Maschinenbauteile mit niedriger Kernfestigkeit wie Hebel, Gelenke, Buchsen, Bolzen, Zapfen, Gelenke, Mitnehmer

Chemische Zusammensetzung (Normwerte in %)

C	Si	P	Mn	S	Cr	Mu	Ni	Cu und B
0.12-0.18	0.15-0.40	≤0.025	0.30-0.60	≤0.035	<0.4	0.1	0.4	Cu: 0.3

Härten in verschiedenen Behandlungszuständen

Behandlung auf Scherbarkeit +S	Behandelt auf Festigkeit +TH	Weichgeglüht +A	Behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge +FP	Normalgeglüht +N
HB	HB	HB	HB	HB
- ⁽¹⁾	-	max 143	-	95-150

Wärmebehandlungen

Stirnabschreckversuch Austenitierung- temperatur °C	Aufkohlungs- temperatur °C	Direkt- oder Einfachhärten Temperatur °C	Doppelhärten		Anlassen °C
			Kernhärte- temperatur °C	Randhärte- temperatur °C	
-	880 bis 980	830 bis 870	880 bis 320	780 bis 820	150 bis 200

Bei den für das Aufkohlen, Direkt- oder Einfachhärten., Kernhärten und Randhärten angegebene Temperaturen handelt es sich um Anhaltsangaben, die tatsächlich gewählten Temperaturen sollten so gewählt sein, dass die verlangten Anforderungen erfüllt werden.

Haftungsausschluss: Dieses Datenblatt dient lediglich zur Information und stellt einen Auszug aus der entsprechenden Norm dar. Stahl-Contor AG leistet Gewähr für die einwandfreie Qualität ihrer Produkte gemäss Vereinbarung. Stahl-Contor haftet jedoch nicht für die Einsatzfähigkeit und Geeignetheit ihrer Produkte für die Projekte des Kunden. Diese Prüfung liegt in der Verantwortung des Kunden.