

Technisches Datenblatt: Wälzlagerstahl (EN ISO 683-17)

100Cr6

Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	Lieferzustand	Abmessung ab Lager	Typische Anwendung
1.3505 [EN ISO 100Cr6]	100Cr6	+AC	35-223mm	Der 100Cr6 ist der klassische Stahl in der Wälzlagerindustrie. Neben der Verwendung bei Kugel-, Nadel- und Rollenlagern eignet er sich auch für verschleissbeanspruchte Teile im Maschinenbau. Dafür wird er randschicht- oder durchgehärtet. Für grössere Randschichten eignet sich der 100CrMo7-3.

Chemische Zusammensetzung (Normwerte in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Sonstige
0.93-1.05	0.15-0.35	0.25-0.45	≤ 0.025	≤ 0.015	1.35-1.60	≤ 0.10	Al ≤ 0.05 Cu ≤ 0.30 O ≤ 0.015

Mechanische Werte

Brinellhärte +AC [HBW]	Verwendung	Härteannahme bei Härtung [HRC]		HRC - Härte bei Anlasstemperatur [HRC]			
		Wasser	Öl	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C
Max. 207	≤30mm	66	65	64	63	62	59

Wärmebehandlung

Warmformgebung [°C]	Weichglühen [°C]	Normalglühen [°C]	Härtetemperatur mit Abschrecken in [°C]		Anlassen [°C]
			Wasser	Öl	
1100-850	780-800	870-900 600-650* *Spannungsarmglühen	800-830	830-870	150-170

Haftungsausschluss: Dieses Datenblatt dient lediglich zur Information und stellt einen Auszug aus der entsprechenden Norm dar. Stahl-Contor AG leistet Gewähr für die einwandfreie Qualität ihrer Produkte gemäss Vereinbarung. Stahl-Contor haftet jedoch nicht für die Einsatzfähigkeit und Geeignetheit ihrer Produkte für die Projekte des Kunden. Diese Prüfung liegt in der Verantwortung des Kunden.